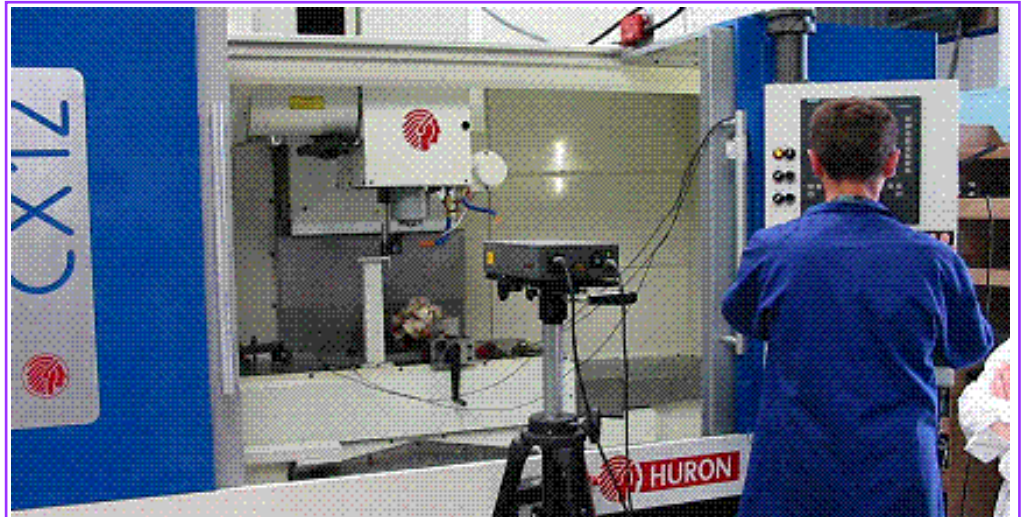




PRESTATIONS

Contrôle machine outils



Spécialiste des technologies de mesure et de positionnement de précision, SYMETRIE vous propose une gamme complète de prestations de services permettant l'évaluation, le diagnostic et la correction des défauts géométriques des machines outils, robots et systèmes de positionnement spécifiques.

Une équipe de professionnels

Depuis de nombreuses années, SYMETRIE effectue, quotidiennement, des prestations dans de nombreux secteurs industriels : automobile, aéronautique, spatial, sidérurgie, nucléaire, recherche.

Notre équipe d'ingénieurs et de techniciens qualifiés vous aide à réaliser le réglage et la surveillance de vos outils de production.

Ces prestations sont effectuées directement dans vos usines en France et en Europe.

Nos procédures sont normalisées ou spécifiques suivant les besoins.

Des outils de haute performance

SYMETRIE est équipée de l'ensemble des systèmes de mesure et des outillages permettant la réalisation de prestations de haute qualité dans les meilleurs délais.

En fonction des besoins SYMETRIE utilise les systèmes de mesure suivants :

- Interféromètre laser
- Niveaux électroniques de haute précision
- Jauge BALL BAR 2D ou 3D
- Laser Tracker pour mesure 3D
- Règle étalon, comparateur électronique
- Centrale d'acquisition multi capteurs



1- Diagnostic de la machine

SYMETRIE dispose d'une jauge BALL BAR RENISHAW.

En réalisant un usinage virtuel, ce système de mesure associé à son logiciel de traitement permet d'identifier la "signature" de vos moyens de production. Cette prestation permet le diagnostic rapide des machines outils.

2- Evaluation des défauts de la machine

En fonction de la configuration de la machine et de son utilisation, SYMETRIE évalue les défauts de justesse des axes linéaires et rotatifs, ainsi que les défauts géométriques des mouvements (roulis, lacet, tangage).

- L'interféromètre laser permet l'évaluation des défauts de justesse et de répétabilité.
- Les niveaux électroniques permettent la caractérisation des défauts géométriques.
- La jauge BALL BAR est utilisée pour la détermination des défauts de perpendicularité des axes.



Tous les instruments utilisés sont contrôlés et raccordés aux étalons nationaux par le Laboratoire National d'Essais.

L'ensemble des prestations de mesures est réalisé suivant les normes en vigueur.

L'ensemble des mesures est édité dans un rapport d'essais complet remis au terme de la prestation.



3- Correction de la machine

Suite à l'évaluation des défauts, SYMETRIE peut corriger les erreurs par introduction de tables de corrections dans la commande numérique de votre machine.

SYMETRIE possède de l'expérience sur les commandes numériques suivantes : NUM, SIEMENS, FANUC etc.

4- Contrôles spécifiques

SYMETRIE possède un système de mesure Laser Tracker permettant la caractérisation rapide des machines de grandes dimensions, robots industriels, systèmes de positionnement spécifiques complexes.

